



ÇEVRE UYGULAMALARI ATIK YÖNETİMİ



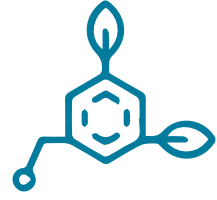
AQUA ÇEVRE TEKNOLOJİLERİ
for the future



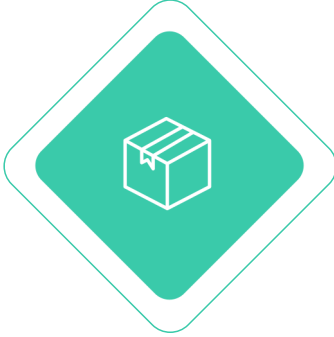
AQUA ÇEVRE TEKNOLOJİLERİ
for the future



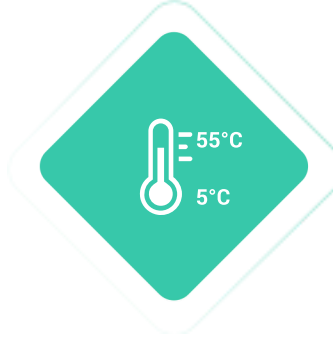
Probiyotik mikroorganizmalar



doğadan ilham alan formüller.



Tüketicie ulaştığında
kullanıma hazırdır,
aktivasyon gerekmez.



Soğuk zincir transportuna gerek
olmaksızın 5-55 °C'ler arasında
taşınabilmekte ve muhafaza
edilebilmektedir.



Tüketicie ulaşan tüm ürünlerin
üretim ve ambalajlanma süreçleri
takip edilmekte, ürün tüketilene
kadar kalite kontrol sürecine tabi
tutulmaktadır.



Organik Ürün Araştırma Enstitüsü
(OMRI) tarafından organik üretimde
kullanılabilir ürünler olarak
sertifikalandırılmıştır.



İçeriğinde 6 farklı türden 14
adet mikroorganizma (bakteri
ve maya kombinasyonu)
bulunmaktadır.



Tamamen doğal
fermantasyon süreci ile elde
edilmişlerdir.



SCD PROBIOTICS, 14 farklı tür mikroorganizmayı ileri fermentasyon teknikleri kullanarak bir arada üretmiş ve farklı sektörlerin hizmetine sunmuştur. Formüldeki mikroorganizmalar ortamda bulunan organik maddeleri biyolojik oksidasyon yöntemiyle indirgeyerek oluşan organik atıkları karbondioksit ve su gibi son ürünlere dönüştürür. Ürünlerin formülünde yer alan koku nötralize ediciler ve mikroorganizmalar, rahatsız edici kokuların dikkat çekici oranda azalmasını sağlar.

SCD ve Microlife markaları geniş ve zengin ürün spektrumuna sahiptir. Her türlü koku probleminin çözümünde, işletmeye en uygun seçenekleri sunar.

KATI ATIK DEPOLAMA TESİSLERİNDE ORTAM REHABİLİTASYONU ve KOKU GİDERİMİ

Koku mücadelesinin ilk adımı ; nötralizan uygulamasıdır. Ani etkili, **neutro air floral** ortamdaki kötü kokuyu süratle yok eder.

Probiyotik bakteri solüsyonları ise, formülasyonda yer alan laktik asit bakterileri ve Bacillus subtilisin salgıladığı inhibitör maddeler yardımıyla çürüme ve kokuşmaya neden olan mikroorganizmaları baskırlar.

Scent Guard içeriğindeki, fototrofik bakteriler, Hidrojen Sülfür ve kükürtlü bileşikler; Nitriye edici bakteriler de, Amonyak gibi kötü ve yakıcı koku oluşturan gazları, zararsız bileşenlere ayrıştırırlar.



■ ÇÖP TOPLAMA ARAÇLARI ve ÇÖP KONTEYNIRLARINDA KOKU GİDERİMİ

■ İleri teknolojiyle üretilen
neutroair floral
Kötü kokuyu
maskeleyemez
Nanoteknoloji formülü
sayesinde
kötü kokuyu kalıcı
olarak nötralize eder

■ Çöp konteynirlerinde
bolca bulunan
E.coli, Salmonella,
Clostridium sp.
vb zararlı bakterilerin
çoğalmasını
baskılayan SCD
probiyotik ürünleri
kötü koku
gideriminin yanı sıra
insan sağlığının
korunmasına da
katkı sağlar.

■ Scent Guard
formülasyonunda yer
alan doğal
mikroorganizmalar
ortamda kötü kokuya
neden olan bileşikler
besin olarak kullanılır.
Bu bileşiklerin
parçalanması sonucu
ortamda oksijen ve
su açığa çıkar.



■ KANALİZASYON HATLARINDAN KAYNAKLANAN KOKUNUN GİDERİLMESİ

■ Neutroair floral ile rögar ve atık su sistemlerinden gelen kötü kokular büyük bir hızla nötralize edilir. İlk uygulamadan itibaren olumlu etki gözlemlenir. Nötralizan uygulamasını takiben kanal sistemlerindeki atık suya mikroorganizma kültürü verilir.

■ Microlife ve SCD ürünlerinde yer alan bakteriler atıksu rögar sistemlerinde biriken suyun kokuşmasını engeller.

■ Probiyotik bakteriler E.coli, fekal koliform gibi patojen bakterilerin gelişimini baskılar. (BOİ) Biyolojik oksijen ihtiyacını düşürür.



■ HAYVAN BARINAKLARINDA ORTAM REHABİLİTASYONU ve KOKU GİDERİMİ



■ Kötü kokuya yol açan ana maddeler Amonyak, Hidrojen Sülfid, merkaptanlar ve metilmerkaptandır. Scent Guard ve neutroair floral kullanılan barnaklarda kötü koku problemi yaşanmaz.

■ Hayvan barınaklarında havadaki yüksek amonyak miktarı hayvanlarda gelişme geriliği, solunum yolu enfeksiyonları ve bağışıklığın düşmesine yol açar.

■ Amonyak vb maddelerden kaynaklı kötü koku barınakta çalışan personelin hem sağlığını olumsuz etkilemekte hem de çalışma performansını düşürmektedir.



Neutroair floral ile koku kontrolü teknolojisi

ÖZELLİKLERİ

Özel moleküler yapısı sayesinde kötü kokuları anında nötralize eder. Ürün özellikle kentsel katı atıkların fermentasyonu sonucu oluşan merkaptanlar ve VOC üzerinde etkilidir. Doğal bitki özleri ve uçucu yağlardan oluşan formülü sayesinde doğa dostu bir üründür. Ph değeri 6-7 aralığındadır.

NASIL UYGULANIR ?

Manuel uygulama için 1/50 lt (%2) sulandırma oranı yeterlidir. Otomatik pulverizasyon sistemleriyle uygulamalarda ise sulandırma oranı 1/1000 e (%0,1) kadar düşürülebilir. Kullanılan ürünün uygulama solüsyonunun konsantrasyonu, koku probleminin yoğunluğuna bağlıdır.

NASIL ÇALIŞIR?

Kötü koku moleküllerine kilitlenerek onların yapısını bozup etkisiz hale getirir. Ürünün kendi kokusu, yalnızca nötrleştirici formülün bileşenlerinden kaynaklanır. İlave bir koku maddesi içermez. Sisleme uygulamalarında oluşturulan sis, havayı yıkayıp kötü koku moleküllerini yakalayarak ekstra bir etki yaratır.

NEREDE KULLANILIR ?

- Katı atık depolama tesisleri
- Atık su arıtma tesisleri
- Organik atık dönüşüm ve kompost tesisleri
- Hayvan barınakları, çiftlik, kümes, hayvanat bahçesi vb tesisler.
- Otel ve kurumların atık biriktirme odaları.

■ Neutroair
DVF 011

Atık Sulardan Gelen Kötü Kokuların
Nötrleştirilmesi

DVF 011, atık su arıtma tesislerinde, çamur yoğunlaştırma ve işleme tesislerinde, kentsel katı atık işleme tesislerinde kullanılır.

■ Neutroair
DVF 007

Atık Sulardan Gelen Kötü Kokuların
Nötrleştirilmesi

DVF 07, atık su arıtma tesisleri, çamur susuzlaştırma ve katı atık sızıntı suyundan kaynaklanan yoğun kötü kokuların nötralizasyonu için kullanılır

■ Neutroair
DVO 107

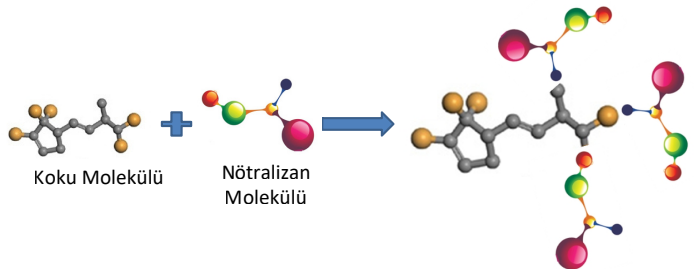
Atık su arıtma tesisleri, Katı atık depolama tesisleri ve Hayvan barınaklarında oluşan Kötü Kokuların Nötrleştirilmesi

DVO 107, Katı atık işleme ve depolama tesisleri, atıkk su arıtma tesisleri ve hayvan barınaklarında koku kontrolü için kullanılır.

■ Neutroair
DVO 110

Atık Su ve Kentsel Kaynaklardan Gelen Kötü Kokuların Nötrleştirilmesi

Fantastic DVO 110 manuel ve otomatik uygulama yöntemleri ile uygulanabilir. Manuel uygulama için %2-5'lik bir çözelti yeterlidir. Sisleme üniteli otomatik uygulamalarda ise konsantrasyon %0,1'e kadar düşebilir.





Atıksu Arıtımında Microlife Bakteri Kültürleri

Microlife atıksu arıtma bakterileri, arıtma tesislerinin hızla devreye alınıp verimli şekilde işletilmesini sağlayacak şekilde formüle edildiler.

- *Evsel ve endüstriyel arıtma tesislerinin hızlı şekilde devreye alınmasını sağlar.
- *Biyogaz üretimini artırır.
- *Anaerobik arıtma verimliliğini artırır.
- *Kullanıcının isteğine göre sıvı veya toz formları bulunur.
- *Zehirli endüstriyel atıkların arıtılmasında karşılaşılan sorunları giderir.
- *Toksik şoklar sonrası tesisin tekrar kısa sürede rejime gelmesini sağlar.
- *Flamentli bakteriler gibi istenmeyen türlere karşı etkin mücadele sağlar.
- *Düzenli kullanıldığında arıtma tesisinin işletme maliyetini düşürür.

Microlife Atıksu Arıtım Ürünleri ve Uygulama Alanları

DCD009

Microlife

ETKİLERİ

Atık sudaki endüstriyel atıkların dönüşümünü sağlar.
Tesislerin devreye girme süresini kısaltır.
Biyolojik oksidasyon ve dehalojenasyon ile uzun karbon, aromatik, halojen ve non-halojen zincirlerini parçalar.
Endüstriyel arıtma tesislerinde verimliliği artırır.

UYGULAMA ALANLARI

Kentsel atık su arıtma tesisleri.
Büyük ölçekli foseptikler.

DCB002

Microlife

ETKİLERİ

Flokülasyon ve nitrifikasyon sürecini destekler.
Tesisin verimini artırır. Filamentli bakteri oluşumunu durdurur.

UYGULAMA ALANLARI

Aktif çamur sistemleri ile çalışan evsel ve endüstriyel atık su arıtma tesisleri.
Havalandırma havuzları, lagünler ve biyo-diskler.

DCB003- DCB004

Microlife

ETKİLERİ

Su ekosistemini dengeler, ötrofikasyonu önler.
Sistemdeki zooplanktonu teşvik eder. Biyolojik bozunma yoluyla organik çamuru bozar ve mineralize eder.
Toksik maddeleri ve ağır metalleri azaltır.

UYGULAMA ALANLARI

Göller, lagünler, havuzlar ve atık su arıtma lagünleri.
Balık yetiştirme endüstrileri.
Akar sular, nehir kanalları.

DCT001

Microlife

ETKİLERİ

Fenol, halo hidrokarbonlar, benzen, trimetilamin, etanol, klorometan ve formaldehitin bozulması.
Tarım, gıda endüstrisi, şeker fabrikaları, konserve fabrikaları, bira fabrikaları vb endüstriyel tesisler için özel olarak geliştirilmiştir.

UYGULAMA ALANLARI

Endüstriyel atık su arıtma tesisleri ve bu tesislerdeki atık su lagünlerinden kaynaklı koku probleminin çözülmesi için kullanılır.



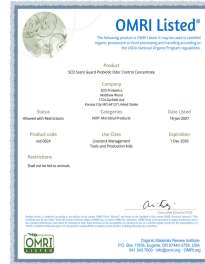
doğadan ilham alan formüller.



AQUA ÇEVRE TEKNOLOJİLERİ
for the future



Ürün ve sertifikalar





AQUA ÇEVRE TEKNOLOJİLERİ
for the future



Ücretsiz fizibilite ve projelendirme hizmetimiz için bizi arayabilirsiniz

Tel : 0090 532 305 05 35

info@aquacevre.com.tr



SCD
ProbioticsSM



neutroair



microlife
bakteriyel ürünler



AQUA
ÇEVRE TEKNOLOJİLERİ
for the future

AQUA ÇEVRE TEKNOLOJİLERİ

Değirmendere Mah. 3512. Sk. No:9/2 Kuşadası / AYDIN

Tel : 0090 532 305 05 35

info@aquacevre.com.tr

www.aquacevre.com.tr

